

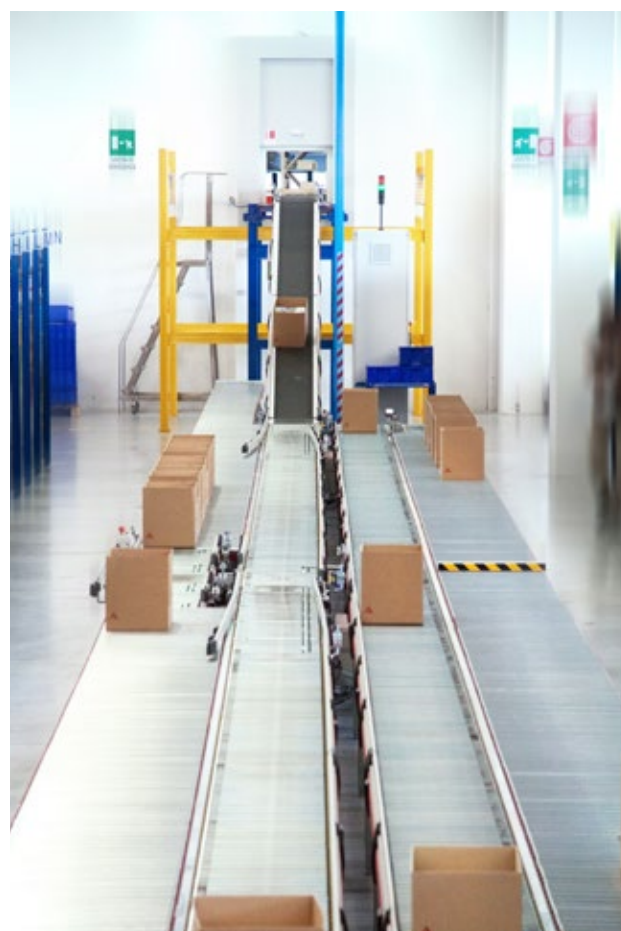
CONVOGLIATORI

MOVIMENTAZIONE E MATERIAL HANDLING

Sono disponibili diversi moduli base (convogliatori a rullo, nastro, catena, elevatori, smistatori, linee ad accumulo dinamico) in grado di comporre linee adattabili alle varie situazioni logistiche. Le macchine sono scelte tra le varie proposte del mercato, selezionando quelle che meglio si adattano alle esigenze specifiche dell'impianto (nastratrici, reggiatrici, pallettizzatori, formatrici di scatole, filmatrici, forni di termoretrazione ecc.).



Ogni proposta sviluppa una progettazione meccanica integrata con la parte elettrica, realizzata con quadri a PLC che consentono soluzioni flessibili e anche modificabili nel tempo, a salvaguardia di un investimento con cicli vita spesso più lunghi rispetto all'evoluzione delle esigenze aziendali.



I sistemi in uso sfruttano la tecnologia a rulli con motorizzazione assiale e consentono la realizzazione di impianti molto flessibili.

EN CONVEYORS

Different basic modules are available (roller, belt and chain conveyors, lifters, sorters, dynamic buffer lines) to create lines which meet the different logistic requirements. The machines are selected from the various market proposals to best fit the specific needs of the plant (taping and strapping machines, palletizers, case packers, filming machines, heat-shrink ovens, etc.).

Each proposal develops an integrated mechanical and electric design, using PLC panels to provide flexible solutions upgradable over time to safeguard investments, offering lifecycles that often last longer than the changing needs of the company.

The systems used employ the roller technology with axial drive, for the implementation of highly flexible systems.

ES TRANSPORTADORES

Están disponibles varios módulos básicos (transportadores de rodillo, cinta, cadena, elevadores, repartidores, líneas de acumulación dinámica) en condiciones de componer líneas adaptables a las varias situaciones logísticas. Las máquinas son escogidas entre las varias propuestas del mercado, seleccionando las que se adaptan mejor a las exigencias específicas de la instalación (formadoras de cintas, zunchadores, paletizadores, formadoras de cajas, formadoras de película, hornos de contracción, etc.).

Cada propuesta desarrolla un diseño mecánico integrado con la parte eléctrica, realizado con cuadros de PLC que permiten soluciones flexibles e incluso modificables en el tiempo, para salvaguardar una inversión con ciclos de vida a menudo más largos respecto a la evolución de las exigencias empresariales.

Los sistemas usados aprovechan la tecnología de rodillos con motorización axial y permiten la realización de instalaciones muy flexibles.