

SCHEDULER

FACTORY LOGISTICS

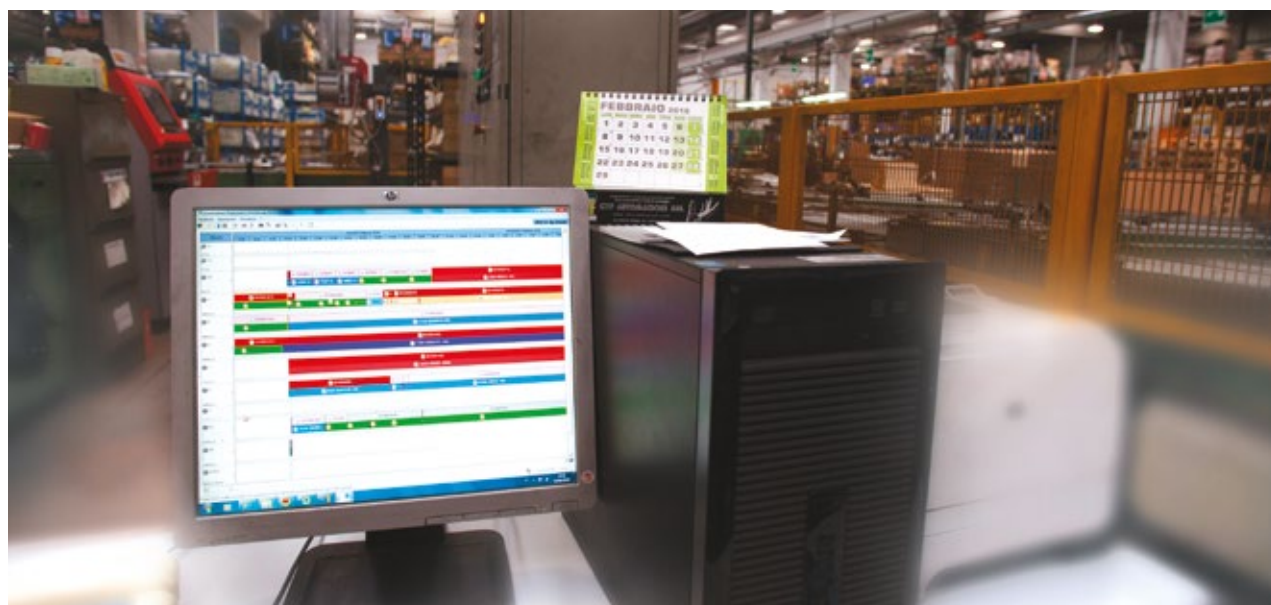
Una produzione on demand adotta tecniche Lean per la pianificazione delle attività.

Gli ordini, corredati dalle proprie distinte base e gestiti dal sistema MRP, sono organizzati con logica pull a partire dalla fase finale del ciclo produttivo (assemblaggio). Il diagramma di Gantt è lo strumento più semplice e intuitivo per definire capacità e priorità, lavora nel breve periodo ed è caratterizzato da estrema flessibilità e velocità operativa: caratteristiche essenziali per garantirne un uso efficace.

Il diagramma di Gantt risultante dalla schedulazione sarà il regolatore del traffico tra magazzini

interoperazionali e isole/reparti di lavoro. Scheduler è un modulo di semplice utilizzo che opera con tecniche di drag&drop per consentire di seguire, con poco dispendio di tempo, i cambiamenti che sono abituali e frequenti in uno stabilimento manifatturiero.

Raramente una pianificazione rigida trova esatta conferma nella realtà a causa dei problemi che quotidianamente la produzione deve affrontare; ritardi nelle informazioni, cambiamenti di priorità, urgenze sono diventati fattori abituali in un contesto sempre più orientato alle esigenze dei clienti. La semplicità è il filo d'Arianna che garantisce l'implementazione di una corretta Factory Logistic.



EN SCHEDULER

An on demand production uses lean techniques for activity planning. The orders and their bills of materials managed by the MRP system, are organised with pull logic starting from the final phase of the production cycle (assembling). The Gantt diagram is the simplest and most intuitive tool for defining capacity and priorities, works in the short-term and provides high flexibility and rapid operation: all features essential to ensure an efficient use.

The Gantt diagram resulting from scheduling represents the traffic regulator between inter-operational warehouses and aisles/production departments. Scheduler is a user-friendly module operating with drag&drop techniques to trace the changes usually and frequently arising in a manufacturing plant, with little time and effort. A rigid planning rarely approaches the reality because of the problems with which production is confronted every day; delayed information, change in priorities, urgent needs have become normal factors in an increasingly customer-driven context. Simplicity is the pathway to the implementation of a correct Factory Logistic.

ES SCHEDULER

Una producción on demand adopta técnicas Lean para la planificación de las actividades. Los pedidos, acompañados por sus listas básicas y controlados por el sistema MRP, son organizados con lógica pull a partir de la fase final del ciclo productivo (ensamblaje). El diagrama de Gantt es el instrumento más sencillo para definir capacidades y prioridades, trabaja en breve período y se caracteriza por la extrema flexibilidad y velocidad operativa: características esenciales para garantizar el uso eficaz.

El diagrama de Gantt resultado de la programación será el regulador del tráfico entre almacenes inter-operativos e islas/departamentos de trabajo. Scheduler es un módulo de uso sencillo que opera con técnicas de drag&drop para permitir con poco dispendio de tiempo, los cambios usuales y frecuentes en un establecimiento manufacturero. Raramente una planificación rígida encuentra exacta confirmación en la realidad a causa de los problemas que diariamente debe enfrentar la producción; atrasos en las informaciones, cambios de prioridades, urgencias, se han vuelto factores habituales en un contexto cada vez más orientado a las exigencias de los clientes. La simplicidad es el hilo de Ariana que garantiza la implementación de una correcta Factory Logistic.