

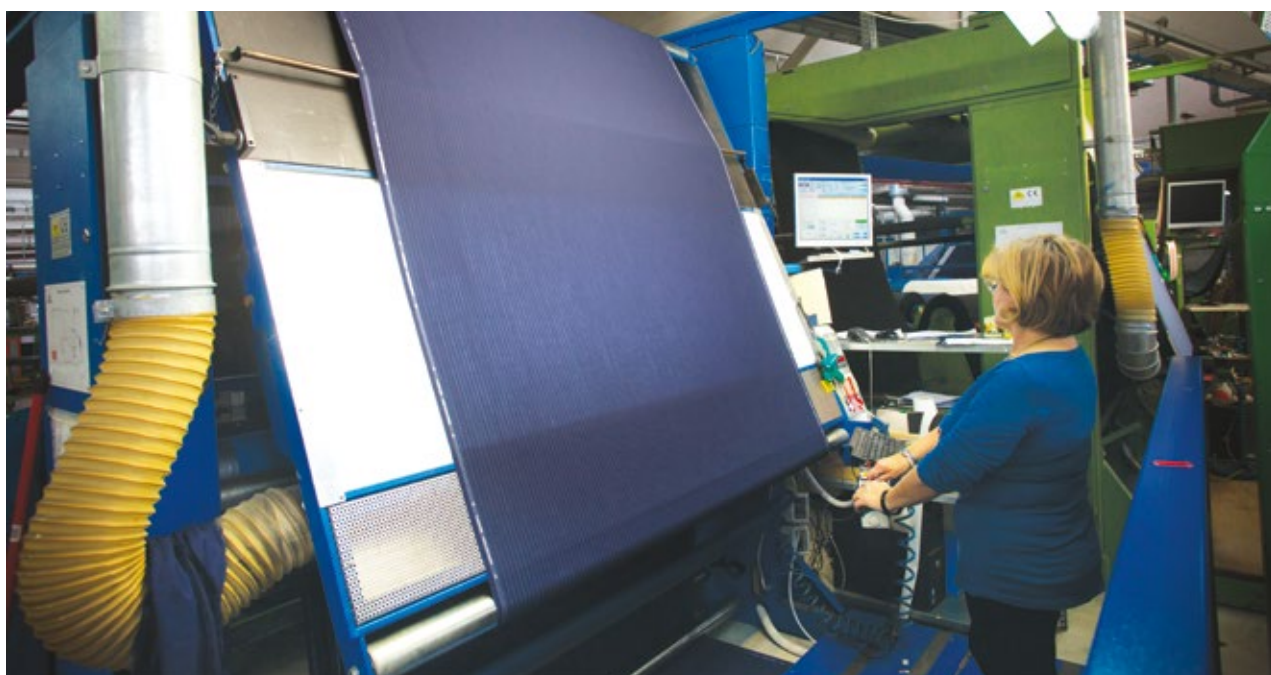
ANTARA FAST

FACTORY LOGISTICS

Grazie alla consolidata esperienza INCAS nel settore tessile, è stata sviluppata la linea Antara, dedicata specificatamente alle aziende tessili: sistemi di monitoraggio per la tessitura e sistemi di visita tessuto con l'ottimizzazione delle fasi di taglio.

SCHEDULAZIONE PIANO DI LAVORO IN TESSITURA

- Permette di definire il piano di lavoro in forma di diagramma di Gantt con tecniche di drag and drop d'immediato ed intuitivo utilizzo:
- Assegna le disposizioni di lavoro alle macchine
- Verifica le congruenze con il piano ricevuto da ERP
- Predispone le missioni di trasferimento materiali con il corretto timing
- Definisce i punti di tracking per il lancio delle missioni a flusso teso
- Visualizza il Gantt operativo e consente la simulazione di varie situazioni produttive per definire al meglio il piano esecutivo
- Evidenzia ed organizza in tempo reale lo stato di avanzamento
- Visualizza le info tecniche per i reparti

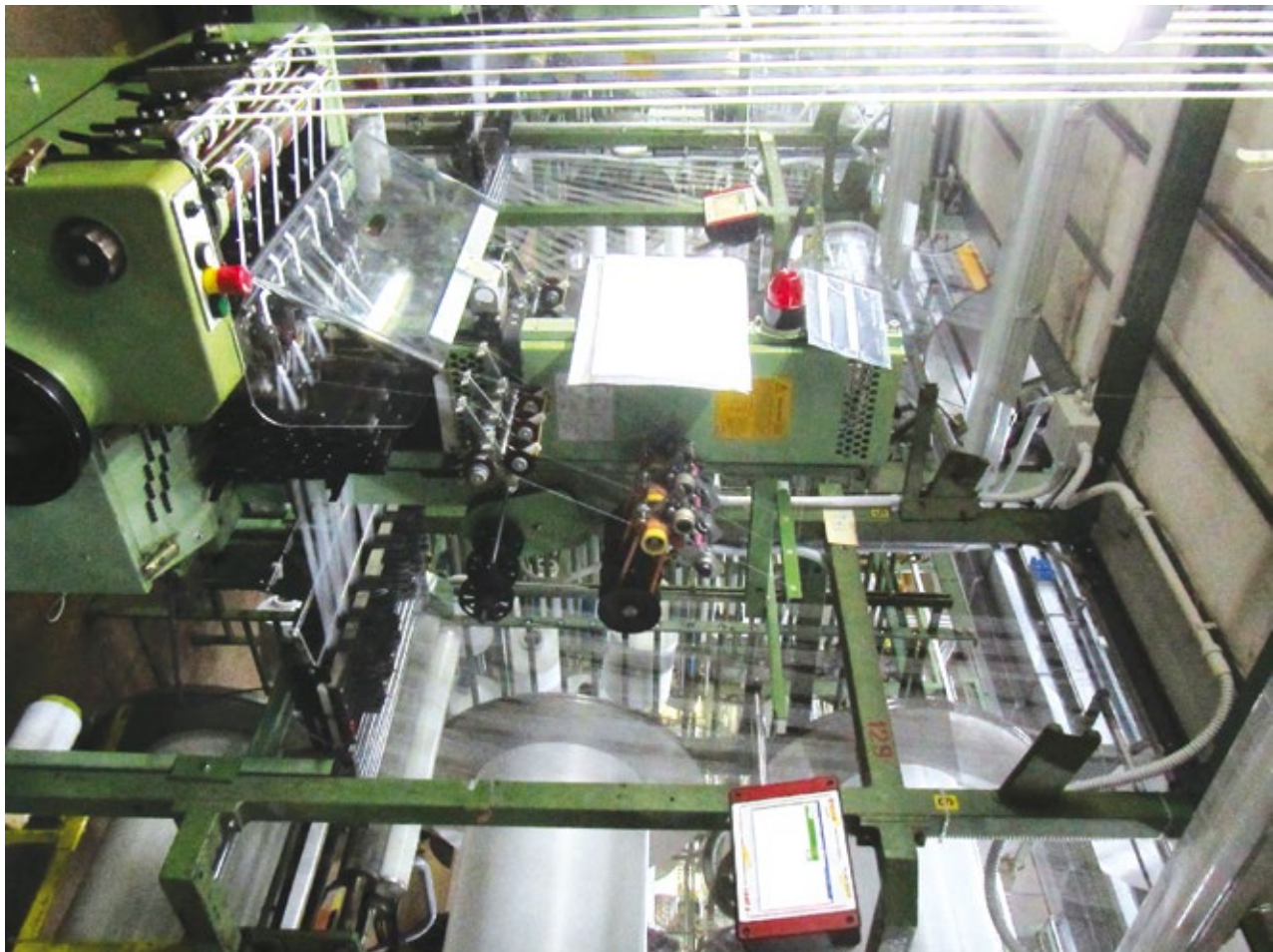


Antara tessitura/orditura

Il monitoraggio della tessitura offerto da Antara tessitura/orditura avviene connettendo direttamente le macchine alla rete dati aziendali, oppure attraverso un terminale di campo della linea DAT. Un terminale della serie DAT consente di monitorare tutte le fasi di lavoro dialogando direttamente con il quadro del telaio e consentendo un dialogo con l'operatore attraverso il display touchscreen (I-Dat2).

Funzioni

- Collegamento bidirezionale
- Monitoraggio (produzione, fermate tecniche o di servizio)
- Schedulazione della produzione
- Avanzamento produzione
- Integrazione con visita tessuto greggio



EN ANTARA FAST

Backed by its long experience in the textile sector, INCAS has developed the Antara line specifically for textile companies: monitoring systems for weaving and fabric inspection combined with optimized cutting phases.

Weaving work plan scheduling

- Allows to determine a work plan as a Gantt diagram, with user-friendly and intuitive drag and drop techniques:
- Assigns job orders to machines
- Checks for consistency with the plan received from ERP
- Prepares material transfer missions with the proper timing
- Defines tracking points to launch just in time missions
- Displays the operative Gantt and enables the simulation of different production situations for a better work plan definition
- Highlights and organises work progress in real time
- Displays technical information to departments

Antara weaving/warping

Antara weaving/warping offers weaving monitoring either by connecting the machines to the company data network, or through a DAT line field terminal. A terminal of the DAT series allows monitoring all processing phases through data exchange with the loom control panel, enabling a dialogue with the operator on the touch-screen display (I-Dat2).

Functions

- Two-way connection
- Monitoring (production, technical or service stops)
- Production scheduling
- Production progress
- Integration with raw fabric inspection system

ES ANTARA FAST

Gracias a la consolidada experiencia INCAS en el sector textil, ha sido desarrollada la línea Antara, dedicada específicamente a las empresas textiles: sistemas de monitorización para el tejido y sistemas de visita del tejido con la optimización de las fases de corte.

Programación del plano de trabajo en tejido

- Permite definir el plano de trabajo en forma de diagrama de Gantt con técnicas de drag and drop de uso inmediato e intuitivo:
- Asigna las disposiciones de trabajo de las máquinas
- Controla las congruencias con el plano de ERP
- Predispone las misiones de transferencia de los materiales con el timing correcto
- Define los puntos de tracking para el lanzamiento de las misiones de flujo tendido
- Visualiza el Gantt operativo y permite la simulación de varias situaciones productivas para definir en el mejor modo el plano ejecutivo
- Evidencia y organiza en tiempo real el estado de avance
- Visualiza las informaciones técnicas para los departamentos

Antara tejeduría/urdidura

La monitorización de la tejeduría que ofrece Antara tejeduría/urdidura se efectúa conectando directamente las máquinas a la red de datos empresariales o a través de un terminal de campo de la línea DAT. Un terminal de la serie DAT permite monitorizar las fases de trabajo dialogando directamente con el cuadro del telar permitiendo el diálogo con el operador a través de la pantalla táctil (I-Dat2).

Funciones

- Conexión bidireccional
- Monitorización (producción, paradas técnicas o de servicio)
- Programación de la producción
- Avance de la producción
- Integración con visita del tejido crudo