

Tutto in **ordine**

Offrire un servizio di logistica altamente tecnologico, automatizzando la formazione degli ordini, era l'esigenza di Cidiverte. Un aiuto è arrivato da Incas

■ di **Isabella Longhi**

🔗 **Il sistema progettato da Incas per Cidiverte è stato installato all'inizio del 2007**

Nata nel 1992, Cidiverte distribuisce videogiochi e componenti legati alle maggiori piattaforme disponibili sul mercato. Attraverso un percorso audace l'azienda è arrivata ad ottenere la distribuzione esclusiva di case di grosso calibro oltre alla distribuzione non-esclusiva di grandi aziende internazionali come Nintendo, Take2 ed Electronic Arts. La collaborazione con Incas è iniziata nel 2006, quando l'esigenza di Cidiverte, allora chiamata ancora Dde (Distribuzione Divertimento

Elettronico), è quella di offrire un servizio di logistica altamente tecnologico, automatizzando la formazione degli ordini. Incas progetta magazzini automatici per pallet, miniload, cassette o scatole, linee di movimentazione e confezionamento, sistemi di smistamento automatici o guidati, sistemi di prelievo pick to light e sistemi di gestione in RF.

Il primo sistema che Incas ha progettato per Cidiverte, installato all'inizio del 2007 e tuttora in funzione, è costituito da una macchina trasloelevatrice a colonna singola, con portata massima di 100 kg e velocità massima di corsa di 5 m/s, che mette a deposito e movimentazione cassette di plastica mono e multi referenza (90 cassette allora in ingresso e 90 cassette allora in uscita). Completano il sistema una navetta in grado di trasportare più cassette contemporaneamente, che preleva da un polmone di cassette creato dal trasloelevatore e deposita nelle postazioni di picking ordine, e due robot cartesiani inboxxer a tre



🔗 **Isabella Longhi, direttore tecnico ingegneria logistica in Incas**

assi cn, con piastra di presa a ventose e slittino verticale anticollisione, che prelevano dalle cassette la singola referenza e la depositano all'interno del collo di spedizione. Infine, sono incluse alcune linee di asservimento ai cartesiani per il buffer di colli preformati e una linea di chiusura e confezionamento colli. È solo in un secondo momento, nella prima metà del 2008, che la linea di chiusura e confezionamento è stata allungata e integrata con un forno di termoretrazione e un pallettizzatore finale (robot a tre assi controllati e servomotorizzati brushless), per la composizione dei pallet di spedizione, completo di testa di presa per la manipolazione di cartoni (e bancali) adatto a pallettizzare su cinque baie, fino a 2.200 mm di altezza utile più lo spessore del bancale.

L'impianto raddoppia

Agli inizi del 2009 l'impianto ha raddoppiato le sue potenzialità di composizione ordini, grazie all'installazione di una seconda navetta, all'allungamento della corsia del trasloelevatore e all'installazione di altri due robot cartesiani. Il trasloelevatore ha una serie di locazioni nelle quali



gestisce il passaggio dei vassoi da e verso le navette. Queste ultime rendono disponibili i vassoi per il prelievo delle referenze, portano a dimora quelli già utilizzati e provvedono ad evacuare i vassoi svuotati in modo da renderli nuovamente disponibili all'accettazione. Ogni robot cartesiano ha a disposizione tre colli in formazione e, nel primo impianto realizzato, sette vassoi con le referenze da prelevare, mentre nel secondo impianto realizzato i vassoi sono nove. Una volta che il collo è ultimato, è immesso sulla linea di movimentazione per ricevere in automatico il documento di accompagnamento. Quindi, la scatola, del tipo fondo-coperchio, è etichettata con i dati di spedizione, confezionata e pallettizzata in automatico.

Un flusso logico

Il sistema informatico gestionale di Cidiverte si interfaccia con il sistema dipartimentale di Incas, Easystor, mediante il modulo Host-Link e trasmette una serie di raggruppamenti ordini da evadere; il modulo Count Mate elabora il singolo ordine suddividendolo in colli mediante un calcolo volumetrico ottimizzato. Si impostano quindi le missioni per il trasloelevatore, per le navette e per i robot cartesiani che effettueranno, in modalità pick & place, le attività di prelievo e la formazione dei colli. Completano l'architettura software del sistema i moduli EasyField e EasyLogic. Quest'ultimo traduce le missioni definite da EasyField in comandi logici ai plc di governo, e il pacchetto PackLine per la gestione della stampa e l'applicazione automatica dell'etichetta a seguito dell'identificazione del collo mediante lettura laser del barcode segnacollo. ■

Per informazioni

Cidiverte

www.cidiverte.it

Incas

www.incasgroup.com

VELOCITÀ E PRECISIONE

“A Incas abbiamo commissionato un impianto logistico che fosse in grado di soddisfare due necessità primarie: la velocità e la precisione. Cidiverte distribuisce videogiochi che, avendo un valore medio alto, devono essere sui punti vendita in giorni precisi. Per queste due ragioni non possiamo permetterci di essere in ritardo e tanto meno di spedire un articolo al posto di un altro. I lavori necessari per implementare il macchinario sono durati diversi mesi, ma oggi che l'impianto sta lavorando a pieno regime posso dire che il nostro investimento ha notevolmente migliorato le prestazioni aziendali, volte alla piena soddisfazione dei nostri clienti”.

Pietro Vago, amministratore delegato di Cidiverte